

Garant**Gwintowniki maszynowe ze zredukowaną liczbą zwojów, bez powłoki, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131650 M12
GTIN	4045197069962
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Ze ścięciem w nakroju.Ograniczenie do co drugiego zwoju ostrzy gwintu prowadzącego **zmniejsza moment obrotowy** i **polepsza rozprowadzanie środka smarnego**.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do materiałów elastycznych elementów cienkościennych. Dzięki małemu oporowi tarcia nie dochodzi do deformacji materiału.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	12 mm
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,75 mm

Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik