

Garant**Gwintowniki maszynowe ze zredukowaną liczbą zwojów, bez powłoki, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131650 M16
GTIN	4045197069979
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Ze ścięciem w nakroju.Ograniczenie do co drugiego zwoju ostrzy gwintu prowadzącego **zmniejsza moment obrotowy** i **polepsza rozprowadzanie środka smarnego**.

Zalety:

Nadają się zwłaszcza do materiałów elastycznych elementów cienkościennych. Dzięki małemu oporowi tarcia nie dochodzi do deformacji materiału.

Opis techniczny

skok gwintu	2 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	14 mm
Ø gwintu	16 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E

głębokość gwintu	48 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	9 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		