

**Gwintowniki maszynowe HSS-E kształt E, TiN, calowe: G1/8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137800 G1/8
GTIN	4045197080097
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Powłoka o dużej twardości. Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1
(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczy to nr 137805.**

Rodzaj gwintu: G

Kąt boku zarysu gwintu: 55 stopni

norma: DIN 5156

Kształt nakroju: E

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Materiał ostrza

 : HSS E

liczba zwojów na cal: 28

Ø gwintu: 9,73 mm

długość całkowita L_{całk.}: 90 mm

Ø chwytu: 7 mm

chwyt kwadratowy: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	8,8 mm
kąt nacięcia	50 stopni

Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	0,907 mm
Ø gwintu	9,73 mm
wielkość gwintu cal	G1/8 cal
liczba zwojów na cal	28
liczba rowków wiórowych	4
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	7 mm
długość całkowita L _{całk.}	90 mm
chwyt kwadratowy	5,5 mm
głębokość gwintu	19,44 mm
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone