

**Garant****Gwintowniki maszynowe ze zredukowaną liczbą zwojów, bez powłoki, M: M20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131650 M20
GTIN	4045197069986
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Ze ścięciem w nakroju.**Ograniczenie do co drugiego zwoju ostrzy gwintu prowadzącego **zmniejsza moment obrotowy i polepsza rozprowadzanie środka smarnego.**

**Zaleta:**

**Nadają się zwłaszcza do materiałów elastycznych elementów cienkościennych.** Dzięki małemu oporowi tarcia nie dochodzi do deformacji materiału.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 17,5 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	20 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	2,5 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	3

Ø otworu rdzenia	17,5 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
długość całkowita L	140 mm
Chwył kwadratowy □	12 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	40 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M20
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik