

**Garant****Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, UNC: 12-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137860 12-24
GTIN	4045197080196
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Stabilne wykonanie, z prawoskrętną linią śrubową. HSS-E****Zastosowanie:****Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.**

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 24

Ø gwintu: 5,48 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Chwył kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,5 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	5,48 mm
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,058 mm
liczba zwojów na cal	24
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	4,5 mm

norma	DIN 371
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	80 mm
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
głębokość gwintu	12,7 mm
Rodzaj gwintu	UNC
wielkość gwintu	12-24 UNC
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	20 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik