

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, TiCN, G: G1/8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137410 G1/8
GTIN	4045197273406
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1
(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Zalecenie:

Przy obróbce **bardzo twardych stali** zalecamy wiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Materiał ostrza

 ; HSS E PM

liczba zwojów na cal: 28

Ø gwintu: 9,73 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwyt kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	9,73 mm
skok gwintu	0,907 mm
Ø otworu rdzenia	8,8 mm
liczba zwojów na cal	28
Liczba ostrzy Z	3

liczba rowków wiórowych	3
Materiał ostrza 	HSS E PM
Ø chwytu D _s	7 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwył kwadratowy □	5,5 mm
głębokość gwintu	19,46 mm
wielkość gwintu	G1/8
powłoka	TiCN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2×D w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik