

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt C, waporyzowane, G: G1/2****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 137450 G1/2 |
| GTIN | 4045197079978 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:**

powierzchnia waporyzowana zapobiega powstawaniu narostów. **HSS-E**

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1
(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza

 HSS E

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 20,96 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 19 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------|
| liczba zwojów na cal | 14 |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Ø gwintu | 20,96 mm |
| Ø otworu rdzenia | 19 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| skok gwintu | 1,814 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø chwytu D _s | 16 mm |
| długość całkowita L | 125 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 12 mm |
| głębokość gwintu | 41,92 mm |
| wielkość gwintu | G1/2 |
| powłoka | waporyzowane |
| Rodzaj gwintu | G |
| Kąt boku zarysu gwintu | 55 stopni |
| norma | DIN 5156 |
| Kształt nakroju | C |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2xD w przypadku otworów nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | gwintownik |