

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, UNC: 5/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137860 5/16-18
GTIN	4045197080202
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykonanie, z prawoskrętną linią śrubową. HSS-E****Zastosowanie:****Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.**

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 7,94 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Chwył kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,6 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	6,6 mm
skok gwintu	1,411 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
liczba zwojów na cal	18
Ø gwintu	7,94 mm

norma	DIN 371
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwył kwadratowy □	6,2 mm
głębokość gwintu	15,88 mm
Rodzaj gwintu	UNC
wielkość gwintu	5/16-18 UNC
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	20 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik