

Garant**Gwintowniki maszynowe bardzo długi HSS-E-PM, waporyzowane, M: M20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131765 M20
GTIN	4045197532077
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Duże ścięcie w nakroju.****Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiórowych.****Z bardzo długim chwytem.****Wszystkie rozmiary: chwyt wg DIN 376 (= zmniejszona \varnothing chwytu);** dzięki temu doskonale nadaje się jako **gwintownik uniwersalny** do otworów o dużej głębokości.**Zaleta:**

Nadają się zwłaszcza do gwintowania w trudno dostępnych miejscach.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza: HSS E PM

norma: normą zakładową,

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita L: 280 mm

 \varnothing chwytu D_s : 16 mmChwyt kwadratowy \square : 12 mm \varnothing otworu rdzenia: 17,5 mm**Opis techniczny**

\varnothing gwintu	20 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	2,5 mm
\varnothing otworu rdzenia	17,5 mm

norma	normą zakładową,
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	280 mm
Chwył kwadratowy □	12 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E PM
głębokość gwintu	60 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M20
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	24 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	21 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	21 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	21 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	9 m/min	P

Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	18 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		