

**Garant****Gwintowniki maszynowe długie, bez powłoki, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131800 M12
GTIN	4045197070401
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Z długim chwytem (zmniejszona  $\varnothing$  chwytu do pracy na zwiększonych głębokościach).****Zaleta:**

Nadają się zwłaszcza &lt;B&gt;do gwintowania &lt;/B&gt;w trudno dostępnych miejscach&lt;/B&gt;.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS

norma: DIN 357

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 180 mm

 $\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 9 mmChwył kwadratowy  $\square$ : 7 mm $\varnothing$  otworu rdzenia: 10,2 mm**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
$\varnothing$ otworu rdzenia	10,2 mm
kąt nacięcia	8 stopni
$\varnothing$ gwintu	12 mm
skok gwintu	1,75 mm
norma	DIN 357

Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
długość całkowita L	180 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	A
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik