

**Garant**
**Rozwiertaki z VHM otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 4,97 mm**


## Dane zamówienia

Numer katalogowy	164392 4,97
GTIN	4045197363459
Klasa artykułu	10N

## Opis

### Wykonanie:

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie do **uchwytów hydraulicznych** lub **precyzyjnych uchwytów zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania**. Nie trzeba stosować specjalnych uchwytów. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa przy obróbce **HPC** w celu obniżenia kosztów obróbki.

### Tolerancje produkcyjne dla rozwiertaków:

całe liczby i Ø 0,5: H7 wg. DIN 1420  
 pomiar 1/100 Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0  
 Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

### Zastosowanie:

Do **rozwiercania otworów nieprzelotowych w obszarze HPC/HSC**.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach nieprzelotowych

Tolerancja Ø otworu: 0 / 0,004

Liczba ostrzy Z: 4

Tolerancja Ø otworu: 0 / 0,004

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 12 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 35 mm

długość całkowita L: 75 mm

Liczba ostrzy Z: 4

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

## Opis techniczny

Długość wysięgu L <sub>1</sub>	35 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm/obr,

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	4,97 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	75 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	12 mm
Liczba ostrzy Z	4
zalecana Ø otworu w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	4,9 mm
Tolerancja Ø otworu	0 / 0,004
Wymiar szlifu	4,97 - 4,974
Wymiar górny ostrza	0,004 mm
Wymiar dolny ostrza	0 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami