

**Garant****Gwintowniki maszynowe długie, bez powłoki, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131800 M16
GTIN	4045197070418
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

Z długim chwytem (zmniejszona  $\varnothing$  chwytu do pracy na zwiększonych głębokościach).

**Zalety:**

Nadają się zwłaszcza do gwintowania <BR/>w trudno dostępnych miejscach.

**Opis techniczny**

$\varnothing$ otworu rdzenia	14 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	2 mm
$\varnothing$ gwintu	16 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 357
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	200 mm
Chwyt kwadratowy $\square$	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS
głębokość gwintu	32 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16

powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	A
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	9 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		