

**Gwintowniki maszynowe, TiCN, calowe: G1/4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137700 G1/4
GTIN	4045197080011
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

dla zwiększenia wydajności. Możliwość stosowania **emulsji** (min. zawartość oleju 8%). **HSS-E**

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1 **
**(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 137750.

Materiał ostrza

 : HSS E

liczba zwojów na cal: 19

Ø gwintu: 13,16 mm

długość całkowita L_{całk.}: 100 mm

Ø chwytu: 11 mm

chwyt kwadratowy: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 11,8 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	50 stopni
liczba zwojów na cal	19
Ø gwintu	13,16 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	1,337 mm

Ø otworu rdzenia	11,8 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	11 mm
długość całkowita L _{całk.}	100 mm
chwyt kwadratowy	9 mm
głębokość gwintu	26,32 mm
wielkość gwintu	G1/4
powłoka	TiCN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie