

Garant**Rozwiertaki maszynowe z HM H7, bez powłoki, Ø nom. DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164500 12
GTIN	4045197252104
Klasa artykułu	110

Opis**Wykonanie:**

Długie ostrza, lewoskrętna linia śrubowa. **Skrajnie nierówna** podziałka zębów (EU) od wielk. 2. Dzięki temu powstaje otwór o dokładnej kołowości i bez korbów.

Zastosowanie:

Do stabilnych maszyn bez bicia. Wyższa trwałość i dokładność wymiarów w porównaniu do rozwiertaków HSS.

Materiał ostrza:

Wielk. 1-13 **VHM**.

Wielk. 14-16 z **plytkami skrawającymi z HM**, twarde łysinki prowadzące ze stali azotowanej.

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,15 mm/obr,
Długość wysięgu L ₁	102 mm
Ø nom. D _c	12 mm
tolerancje chwytu	h9
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	151 mm
długość ostrzy L _c	44 mm
Liczba ostrzy Z	6
Tolerancja	H7
Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø	0,1 - 0,2 mm

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HM K10
norma	DIN 8093
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	Kołek walcowy h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	30 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	13 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	10 m/min	M
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		