

**Gwintowniki maszynowe, TiN, UNC: 5/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137865 5/16-18
GTIN	4045197533159
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Stabilne wykonanie z prawoskrętną linią śrubową o kącie 20°. Ze **specjalną powłoką z TiN**, do **stali nierdzewnych i kwasoodpornych**. Stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Klasa tolerancji: 2B

Kształt nakroju: C

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2xD przy otworze nieprzelotowym

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 7,94 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 90 mm

Ø chwytu: 8 mm

chwyt kwadratowy: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,6 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	6,6 mm
liczba rowków wiórowych	3
liczba zwojów na cal	18

Ø gwintu	7,94 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,411 mm
kąt nacięcia	50 stopni
wielkość gwintu UNC	5/16-18
norma	DIN 371
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	8 mm
długość całkowita L _{całk.}	90 mm
chwyt kwadratowy	6,2 mm
głębokość gwintu	15,88 mm
Rodzaj gwintu	UNC
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	20 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie