

Garant**Rozwiertaki z VHM otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 9,98 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164392 9,98
GTIN	4045197363640
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie do **uchwytów hydraulicznych** lub **precyzyjnych uchwytów zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania**. Nie trzeba stosować specjalnych uchwytów. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa przy obróbce **HPC** w celu obniżenia kosztów obróbki.

Tolerancje produkcyjne dla rozwiertaków:

całe liczby i Ø 0,5: H7 wg. DIN 1420

pomiar 1/100 Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

Zastosowanie:

Do **rozwiercania otworów nieprzelotowych w obszarze HPC/HSC**.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach nieprzelotowych

Tolerancja Ø otworu: 0 / 0,004

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: 0 / 0,004

długość ostrzy L_c: 20 mm

Długość wysięgu L₁: 76 mm

długość całkowita L: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

Ø nom. D _c	9,98 mm
Długość wysięgu L ₁	76 mm

tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,6 mm/obr,
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	120 mm
długość ostrzy L _c	20 mm
Liczba ostrzy Z	6
zalecana Ø otworu w stali < 1100 N/mm ²	9,8 mm
Tolerancja Ø otworu	0 / 0,004
Wymiar szlifu	9,98 - 9,984
Wymiar górny ostrza	0,004 mm
Wymiar dolny ostrza	0 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami