



Rozwiertaki z VHM otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nomin.: 12,01 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	164392 12,01
GTIN	4045197363725
Klasa artykułu	10N

Opis

Wykonanie:

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie do **uchwytów hydraulicznych** lub **precyzyjnych uchwytów zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania**. Nie trzeba stosować specjalnych uchwytów. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa przy obróbce **HPC** w celu obniżenia kosztów obróbki.

Tolerancje produkcyjne dla rozwiertaków:

całe liczby i Ø 0,5: H7 wg. DIN 1420
 pomiar 1/100 Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0
 Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

Zastosowanie:

Do **rozwiercania otworów nieprzelotowych w obszarze HPC/HSC**.

Materiał ostrza

 ; VHM

norma: Norma zakładowa

chłodzenie wewnętrzne: tak

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Strategia skrawania: HPC

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

tolerancja: 0 / 0,004

Liczba ostrzy Z: 6

tolerancja: 0 / 0,004

Długość wysięgu L_A : 71 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu: 12 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,7 mm/obr,

Opis techniczny

Długość wysięgu L_A	71 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,7 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
\varnothing nomin.	12,01 mm
\varnothing chwytu	12 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	120 mm
Liczba ostrzy Z	6
zalecana \varnothing otworu w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	11,8 mm
tolerancja	0 / 0,004
Wymiar szlifu	12,01 - 12,014
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
pierścień barwny	zielone