Garant

Gwintowniki maszynowe, TiN, UNC: 1/2-13

Dane zamówienia

Numer katalogowy	137865 1/2-13
GTIN	4045197533180
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:
Stabilne wykonanie z prawoskrętną linią śrubową o kącie 20°. Ze **specjalną powłoką z TiN**, do **stali nierdzewnych i kwasoodpornych**. Stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).
Zastosowanie:
Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.
Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni
Klasa tolerancji: 2B
Kształt nakroju: C
Kąt linii śrubowej: 20 stopni
chłodzenie wewnętrzne: false
Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2xD przy otworze nieprzelotowym
Rodzaj gwintu: UNC
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
liczba zwojów na cal: 13
∅ gwintu: 12,7 mm
długość całkowita $L_{całk.}$: 110 mm
∅ chwytu: 9 mm
chwyt kwadratowy: 7 mm
∅ otworu rdzenia: 10,8 mm

Opis techniczny

∅ gwintu	12,7 mm
∅ otworu rdzenia	10,8 mm

Liczba ostrzy Z	3
wielkość gwintu UNC	1/2-13
skok gwintu	1,954 mm
kąt nacięcia	50 stopni
liczba rowków wiórowych	3
liczba zwojów na cal	13
norma	DIN 376
Materiał ostrza 	HSS E
∅ chwytu	9 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	110 mm
chwyt kwadratowy	7 mm
głębokość gwintu	25,4 mm
Rodzaj gwintu	UNC
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	20 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalajacy na bardzo dynamiczna obróbke
pierścień barwny	niebieskie