



Gwintowniki maszynowe, TiN, UNC: 5/8-11



Dane zamówienia

Numer katalogowy	137865 5/8-11
GTIN	4045197533197
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:

Stabilne wykonanie z prawoskrętną linią śrubową o kącie 20°. Ze **specjalną powłoką z TiN**, do **stali nierdzewnych i kwasoodpornych**. Stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Klasa tolerancji: 2B

Kształt nakroju: C

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2xD przy otworze nieprzelotowym

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 11

Ø gwintu: 15,88 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 110 mm

Ø chwytu: 12 mm

chwyt kwadratowy: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 13,5 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	15,88 mm
Liczba ostrzy Z	4

Ø otworu rdzenia	13,5 mm
skok gwintu	2,309 mm
kąt nacięcia	50 stopni
wielkość gwintu UNC	5/8-11
liczba zwojów na cal	11
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	12 mm
długość całkowita L _{całk.}	110 mm
chwyt kwadratowy	9 mm
głębokość gwintu	31,76 mm
Rodzaj gwintu	UNC
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	20 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	niebieskie