

**Garant****Rozwiertaki z VHM otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164392 10
GTIN	4045197363855
Klasa artykułu	10N

**Opis****Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie do **uchwytów hydraulicznych** lub **precyzyjnych uchwytów zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania**. Nie trzeba stosować specjalnych uchwytów. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa przy obróbce **HPC** w celu obniżenia kosztów obróbki.

**Tolerancje produkcyjne dla rozwiertaków:**

całe liczby i Ø 0,5: H7 wg. DIN 1420  
pomiar 1/100 Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0  
Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

**Zastosowanie:**

Do **rozwiercania otworów nieprzelotowych w obszarze HPC/HSC**.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach nieprzelotowych

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 20 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 76 mm

długość całkowita L: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm/obr,

Długość wysięgu $L_1$	76 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	10 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	120 mm
długość ostrzy $L_c$	20 mm
Liczba ostrzy Z	6
zalecana $\varnothing$ otworu w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	9,8 mm
Tolerancja $\varnothing$ otworu	H7
Wymiar dolny ostrza	0,006 mm
Wymiar górny ostrza	0,012 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami