

Garant**Gwintowniki maszynowe ze zredukowaną liczbą zwojów, bez powłoki, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131900 M3
GTIN	4045197070548
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Ze ścięciem w nakroju.**

Ograniczenie do co drugiego zwoju ostrza gwintu prowadzącego **powoduje mniejszy moment obrotowy i lepsze rozprowadzanie środka smarnego.**

Zaleta:

Nadają się zwłaszcza do materiałów cienkościennych. Dzięki małemu oporowi tarcia nie dochodzi do deformacji materiału.

Zalecenie:

Przy obróbce **materiałów TOOLOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D_s: 3,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,5 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	0,5 mm
liczba rowków wiórowych	3

Ø gwintu	3 mm
Ø otworu rdzenia	2,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	3,5 mm
długość całkowita L	56 mm
Chwyt kwadratowy □	2,7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	6 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M3
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik