

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131950 M10
GTIN	4045197070937
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykonanie.****Zalecenie:**

przy obróbce **materiałów TOOLOX** i **HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Chwył kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
Ø gwintu	10 mm
skok gwintu	1,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
norma	DIN 371

Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	15 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik