

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS/E, TiCN, M: M3****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 131930 M3 |
| GTIN | 4045197070753 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.**stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).**Zalecenie:**przy obróbce **materiałów TOOLOX** i **HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

• HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D_s: 3,5 mm

Chwył kwadratowy □: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,5 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| skok gwintu | 0,5 mm |
| Ø gwintu | 3 mm |
| Ø otworu rdzenia | 2,5 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| norma | DIN 371 |
| Ø chwytu D _s | 3,5 mm |
| długość całkowita L | 56 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 2,7 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Materiał ostrza | HSS E |
| głębokość gwintu | 9 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M3 |
| powłoka | TiCN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | czerwony |
| Rodzaj produktu | gwintownik |