

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS/E, TiCN, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131930 M4
GTIN	4045197070760
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.**stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).**Zalecenie:**przy obróbce **materiałów TOOLOX** i **HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

• HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,7 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s: 4,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 3,3 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	4 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	3,3 mm
skok gwintu	0,7 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni

norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	4,5 mm
długość całkowita L	63 mm
Chwył kwadratowy □	3,4 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M4
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik