

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, TiCN, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132055 M4
GTIN	4045197648686
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykonanie.****Zalecenie:**

Przy obróbce **bardzo twardych stali, materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05 do 0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela). Zastosowanie tylko z uchwytem posiadającym kompensację długości również w obrabiarkach ze synchronizowanym napędem wrzecion.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,7 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s: 4,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 3,3 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	4 mm
liczba rowków wiórowych	2
Liczba ostrzy Z	2
skok gwintu	0,7 mm
Ø otworu rdzenia	3,3 mm

kąt nacięcia	8 stopni
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	4,5 mm
długość całkowita L	63 mm
Chwył kwadratowy □	3,4 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	6 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M4
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścien barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik