

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, TiN, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131935 M3
GTIN	4045197532305
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.**również do **obróbki materiałów HARDOX (HARDOX ≤ 500).**stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).**Zalecenie:**przy obróbce **materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

• HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D_s: 3,5 mm

Chwył kwadratowy □: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,5 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	3 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	0,5 mm

Ø otworu rdzenia	2,5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	3,5 mm
długość całkowita L	56 mm
Chwył kwadratowy □	2,7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	9 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M3
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik