

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M: M2,5****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 131950 M2,5 |
| GTIN | 4045197070869 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykonanie.****Zalecenie:**

przy obróbce **materiałów TOOLOX** i **HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,45 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s: 2,8 mm

Chwył kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 2,05 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Ø otworu rdzenia | 2,05 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| skok gwintu | 0,45 mm |
| Ø gwintu | 2,5 mm |
| norma | DIN 371 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Ø chwytu D _s | 2,8 mm |
| długość całkowita L | 50 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 2,1 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Materiał ostrza | HSS E |
| głębokość gwintu | 3,75 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M2,5 |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | gwintownik |