

**Garant****Gwintowniki maszynowe ze zredukowaną liczbą zwojów, bez powłoki, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131900 M12
GTIN	4045197070609
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Ze ścięciem w nakroju.**

Ograniczenie do co drugiego zwoju ostrza gwintu prowadzącego **powoduje mniejszy moment obrotowy i lepsze rozprowadzanie środka smarnego.**

**Zalety:**

**Nadają się zwłaszcza do materiałów cienkościennych.** Dzięki małemu oporowi tarcia nie dochodzi do deformacji materiału.

**Zalecenie:**

Przy obróbce **materiałów TOOLOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	12 mm
skok gwintu	1,75 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	3 m/min	H
CuZn	nadaje się	13 m/min	N

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo