

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, TiN, M: M5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131935 M5
GTIN	4045197532329
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.**również do **obróbki materiałów HARDOX (HARDOX ≤ 500).**stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).**Zalecenie:**przy obróbce **materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,8 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,2 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	5 mm
Ø otworu rdzenia	4,2 mm

skok gwintu	0,8 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	70 mm
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
głębokość gwintu	15 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik