

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, UNF: 5/16-24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138000 5/16-24
GTIN	4045197080325
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykonanie, z prawoskrętną linią śrubową o kącie 20°. HSS-E****Zastosowanie:****Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.****Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	6,9 mm
Ø gwintu	7,94 mm
liczba zwojów na cal	24
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 374
Materiał ostrza	HSS E
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
głębokość gwintu	15,86 mm
skok gwintu	1,058 mm
Rodzaj gwintu	UNF

wielkość gwintu	5/16-24 UNF
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	20 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		