

Garant**Gwintowniki maszynowe VHM, TiAlN, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132080 M4
GTIN	4045197071040
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Wyjątkowo stabilne wykonanie.
Spełnia wymagania najwyższej wydajności.

Zastosowanie:

Zastosowanie tylko z uchwytem posiadającym kompensację długości również w obrabiarkach ze synchronizowanym napędem wrzecion.

Zalecenie:

Przy obróbce **bardzo twardych stali, materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05 do 0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : VHM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,7 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s: 4,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 3,3 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	4 mm
skok gwintu	0,7 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	3,3 mm

liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	8 stopni
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	4,5 mm
długość całkowita L	63 mm
Chwyt kwadratowy □	3,4 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	VHM
głębokość gwintu	8 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M4
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	D
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik