

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M: M3,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131950 M3,5
GTIN	4045197070883
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykonanie.****Zalecenie:**

przy obróbce **materiałów TOOLOX** i **HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,6 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D_s: 4 mm

Chwył kwadratowy □: 3 mm

Ø otworu rdzenia: 2,9 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	0,6 mm
Ø gwintu	3,5 mm
Ø otworu rdzenia	2,9 mm
norma	DIN 371

Ø chwytu D _s	4 mm
długość całkowita L	56 mm
Chwyt kwadratowy □	3 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	5,25 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M3,5
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik