



## Gwintowniki maszynowe, TiN, UNC: 3/4-10



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	137865 3/4-10
GTIN	4045197533203
Klasa artykułu	11H

### Opis

#### Wykonanie:

**Stabilne wykonanie z prawoskrętną linią śrubową o kącie 20°.** Ze **specjalną powłoką z TiN**, do **stali nierdzewnych i kwasoodpornych**. Stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).

#### Zastosowanie:

**Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC** wg ASME-B1.1.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Klasa tolerancji: 2B

Kształt nakroju: C

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2xD przy otworze nieprzelotowym

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 19,05 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 125 mm

Ø chwytu: 14 mm

chwyt kwadratowy: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 16,5 mm

### Opis techniczny

kąt nacięcia	50 stopni
liczba zwojów na cal	10

Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	19,05 mm
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	2,54 mm
wielkość gwintu UNC	3/4-10
Ø otworu rdzenia	16,5 mm
norma	DIN 376
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu	14 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	125 mm
chwyt kwadratowy	11 mm
głębokość gwintu	38,1 mm
Rodzaj gwintu	UNC
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	20 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie