

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131850 M16
GTIN	4045197070524
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Duże ścięcie w nakroju . Część prowadząca z rowkami smarnymi , ale bez rowków wiórowych.

Zalety:

**Wyjątkowa stabilność, optymalne prowadzenie
bez rozbicia gwintu przy wycofywaniu gwintownika.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	16 mm
Ø otworu rdzenia	14 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	2 mm
kąt nacięcia	8 stopni

norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	48 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik