

**Gwintowniki maszynowe, TiN, UNC: 7/8-9****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137865 7/8-9
GTIN	4045197533210
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Stabilne wykonanie z prawoskrętną linią śrubową o kącie 20°. Ze **specjalną powłoką z TiN**, do **stali nierdzewnych i kwasoodpornych**. Stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).

Zastosowanie:

Do uniw. gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Klasa tolerancji: 2B

Kształt nakroju: C

Kąt linii śrubowej: 20 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2xD przy otworze nieprzelotowym

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

 HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 9

Ø gwintu: 22,23 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 140 mm

Ø chwytu: 18 mm

chwyt kwadratowy: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 19,5 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	19,5 mm

liczba zwojów na cal	9
Ø gwintu	22,23 mm
skok gwintu	2,822 mm
wielkość gwintu UNC	7/8-9
kąt nacięcia	50 stopni
Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	18 mm
długość całkowita L _{całk.}	140 mm
chwyt kwadratowy	14,5 mm
głębokość gwintu	44,46 mm
Rodzaj gwintu	UNC
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	20 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	niebieskie