

Garant**Gwintowniki maszynowe chłodzenie wewnętrzne, TiN, M: M8****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 132050 M8 |
| GTIN | 4045197070999 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykonanie.**

stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%) przy **wewnętrznym doprowadzaniu chłodziwa.**

Zalecenie:

przy obróbce **materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Chwyt kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,8 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|---------|
| Ø gwintu | 8 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Ø otworu rdzenia | 6,8 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| skok gwintu | 1,25 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| norma | DIN 371 |
| Ø chwytu D_s | 8 mm |
| długość całkowita L | 90 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 6,2 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| Materiał ostrza | HSS E |
| głębokość gwintu | 12 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M8 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | czerwony |
| Rodzaj produktu | gwintownik |