

**Garant****Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M: M5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131950 M5
GTIN	4045197070906
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Stabilne wykonanie.****Zalecenie:**

przy obróbce **materiałów TOOLOX** i **HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,8 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Chwył kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,2 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	4,2 mm
Ø gwintu	5 mm
skok gwintu	0,8 mm
norma	DIN 371

Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	70 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	7,5 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M5
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik