

**Garant****Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych chłodzenie wewnętrzne, TiAlN, M: M5****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 132070 M5     |
| GTIN             | 4045197507709 |
| Klasa artykułu   | 11H           |

**Opis****Wykonanie:**

**Stabilne wykonanie ze ścięciem w nakroju i chwytem wg DIN 1835-B.** Specjalna geometria do zastosowania na obrabiarkach z **synchronizowanym napędem wrzeciona**. Gwintownik jest prowadzony przez synchronizowane wrzeciona obrabiarki.

Specjalna **powłoka z TiAlN** zapewnia optymalną trwałość. Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

**z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa** zapewniającym maksymalną trwałość.

**Zalecenie:**

Przy obróbce **bardzo twardych stali** zalecamy wiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

**wskazówka:**

**W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych** chwyty szybkiej wymiany gwintowników **GARANT** nr 338100-338121, z **minimalną kompensacją długości (MLA)**, gwarantuje niezawodność procesu obróbki.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: norma zakładowa

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,8 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Chwyty kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,2 mm

**Opis techniczny**

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| kąt nacięcia                      | 8 stopni   |
| skok gwintu                       | 0,8 mm   |
| Liczba ostrzy Z                   | 3  |
| Ø gwintu                          | 5 mm   |
| Ø otworu rdzenia                  | 4,2 mm   |
| liczba rowków wiórowych           | 3  |
| norma                             | norma zakładowa                                    |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>           | 6 mm   |
| długość całkowita L               | 70 mm  |
| Chwyt kwadratowy □                | 4,9 mm   |
| Klasa tolerancji                  | ISO 2X 6HX   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;         | HSS E PM   |
| głębokość gwintu                  | 12,5 mm  |
| Rodzaj gwintu                     | M  |
| wielkość gwintu                   | M5   |
| powłoka                           | TiAlN  |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni  |
| Norma na gwinty                   | DIN 13   |
| Kształt nakroju                   | B  |
| chwyt                             | DIN 1835 B z h6                                    |
| chłodzenie wewnętrzne             | tak  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5xD przy otworze przelotowym                  |
| kierunek skrawania                | prawe  |
| tolerancje chwytu                 | h6   |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintowniki maszynowe<br>do obróbki synchronicznej |
| pierścień barwny                  | czerwony   |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik   |

