

**Garant****Gwintowniki maszynowe chłodzenie wewnętrzne, TiN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132050 M10
GTIN	4045197071002
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Stabilne wykonanie.**

stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%) przy **wewnętrznym doprowadzaniu chłodziwa.**

**Zalecenie:**

przy obróbce **materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	8,5 mm
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	1,5 mm
Ø gwintu	10 mm
Liczba ostrzy Z	4

norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	15 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik