

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131950 M6
GTIN	4045197070913
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykonanie.****Zalecenie:**

przy obróbce **materiałów TOOLOX** i **HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwył kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 5 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	6 mm
skok gwintu	1 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	8 stopni
Ø otworu rdzenia	5 mm
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 371

Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	80 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	9 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M6
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik