

**Garant****Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, UNF: 9/16-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138000 9/16-18
GTIN	4045197080363
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Stabilne wykonanie, z prawoskrętną linią śrubową o kącie 20°. HSS-E****Zastosowanie:****Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.****Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	14,29 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	12,9 mm
liczba zwojów na cal	18
norma	DIN 374
Materiał ostrza	HSS E
Ø chwytu D <sub>s</sub>	11 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
głębokość gwintu	28,58 mm
skok gwintu	1,411 mm
Rodzaj gwintu	UNF

wielkość gwintu	9/16-18 UNF
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	20 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		