

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, TiCN, M: M20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132055 M20
GTIN	4045197648754
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykonanie.****Zalecenie:**

Przy obróbce **bardzo twardych stali, materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela). Zastosowanie tylko z uchwytem posiadającym kompensację długości również w obrabiarkach ze synchronizowanym napędem wrzecion.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 17,5 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	17,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	2,5 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Ø gwintu	20 mm

liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	140 mm
Chwył kwadratowy □	12 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M20
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik