

Garant**Gwintowniki maszynowe chłodzenie wewnętrzne, TiN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132050 M12
GTIN	4045197071019
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykonanie.**

stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%) przy **wewnętrznym doprowadzaniu chłodziwa.**

Zalecenie:

przy obróbce **materiałów TOOLOX** i **HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	12 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
skok gwintu	1,75 mm

norma	DIN 376
Ø chwytu D_s	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	18 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik