

**Garant****Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131950 M8
GTIN	4045197070920
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Stabilne wykonanie.****Zalecenie:**

przy obróbce **materiałów TOOLOX** i **HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

Chwył kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,8 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	8 stopni
Ø gwintu	8 mm
skok gwintu	1,25 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	6,8 mm
norma	DIN 371

Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwyt kwadratowy □	6,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M8
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik