

**Garant****Gwintowniki maszynowe chłodzenie wewnętrzne, TiN, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132050 M16
GTIN	4045197071026
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Stabilne wykonanie.**stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%) przy**wewnętrznym doprowadzaniu chłodziwa.****Zalecenie:**przy obróbce **materiałów TOOLOX** i **HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	2 mm
Ø gwintu	16 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	14 mm

norma	DIN 376
Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik