

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, TiAlN, NPT: 1/4-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138100 1/4-18
GTIN	4045197080424
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Przeznaczone do najwyższych wydajności.**Stosować z **emulsją** (zawartość tłuszczu min. 8%).**Zastosowanie:**Do **stożkowych** gwintów rurowych (**NPT**) wg **ANSI B1.20.1**, do gwintów ze środkiem uszczelniającym. W przypadku otworów pod gwint przestrzegać wymaganej głębokości minimalnej (zob. tabela).**Zalecenie:**Przy obróbce **materiałów TOOLOX** i **HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).**Ø otworu pod gwint A:**nawiercić wstępnie walcowy otwór **bez użycia rozwiertaka**.**Ø otworu pod gwint B:**nawiercić wstępnie walcowy otwór i ostatecznie rozwiercić **rozwiertakiem stożkowym 1:16 (patrz nr 162650)**. Następnie sprawdzianem  $D_{maks.}$  (patrz tabela) można skontrolować Ø stożkowego otworu od strony powierzchni czołowej. Przygotowanie otworu pod gwint według **wariantu B** stanowi najbardziej niezawodną opcję gwintowania.

liczba zwojów na cal: 18

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu pod gwint A: 11,1 mm

Ø otworu pod gwint B: 10,75 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	13,616 mm
Ø otworu pod gwint B	10,75 mm
liczba zwojów na cal	18
Ø otworu pod gwint A	11,1 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Głębokość minimalna otworu pod gwint	17,5 mm
liczba rowków wiórowych	4
Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	1,411 mm
Ø przymiaru $D_{maks.} + 0,05$	11,36 mm
Ø chwytu $D_s$	11 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
głębokość gwintu	25,84 mm
wielkość gwintu	1/4-18 NPT
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	NPT
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
norma	ANSI B 1.20.1
Norma na gwinty	ANSI B 1.20.1
Kształt nakroju	C
Zbieżność stożka	1:16
Kąt linii śrubowej	15 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe

rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik