

**Garant****Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, UNF: 7/8-14****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 138000 7/8-14 |
| GTIN             | 4045197080394 |
| Klasa artykułu   | 11H           |

**Opis****Wykonanie:****Stabilne wykonanie, z prawoskrętną linią śrubową o kącie 20°. HSS-E****Zastosowanie:****Do uniw. gwintów drobnozwojnych UNF wg ASME-B1.1.****Opis techniczny**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Ø gwintu                | 22,23 mm |
| Liczba ostrzy Z         | 4        |
| Ø otworu rdzenia        | 20,4 mm  |
| liczba rowków wiórowych | 4        |
| liczba zwojów na cal    | 14       |
| Materiał ostrza         | HSS E    |
| norma                   | DIN 374  |
| Ø chwytu D <sub>s</sub> | 18 mm    |
| długość całkowita L     | 125 mm   |
| Chwyt kwadratowy □      | 14,5 mm  |
| głębokość gwintu        | 44,46 mm |
| skok gwintu             | 1,814 mm |
| Rodzaj gwintu           | UNF      |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| wielkość gwintu                   | 7/8-14 UNF                                       |
| powłoka                           | bez powłoki                                      |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni  |
| Klasa tolerancji                  | 2B   |
| Kształt nakroju                   | C  |
| Kąt linii śrubowej                | 20 stopni  |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                               |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2xD przy otworze nieprzelotowym               |
| kierunek skrawania                | prawe  |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny                  | bez  |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik                                       |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 13 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 15 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 15 m/min       | P       |
| olej                           | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro           | nadaje się warunkowo |                |         |