

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, TiAlN, NPT: 1-11,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	138100 1-11,5
GTIN	4045197080462
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Przeznaczone do najwyższych wydajności.**Stosować z **emulsją** (zawartość tłuszczu min. 8%).**Zastosowanie:**Do **stożkowych** gwintów rurowych (**NPT**) wg **ANSI B1.20.1**, do gwintów ze środkiem uszczelniającym. W przypadku otworów pod gwint przestrzegać wymaganej głębokości minimalnej (zob. tabela).**Zalecenie:**Przy obróbce **materiałów TOOLOX** i **HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).**Ø otworu pod gwint A:**nawiercić wstępnie walcowy otwór **bez użycia rozwiertaka**.**Ø otworu pod gwint B:**nawiercić wstępnie walcowy otwór i ostatecznie rozwiertać **rozwiertakiem stożkowym 1:16 (patrz nr 162650)**. Następnie sprawdzianem $D_{maks.}$ (patrz tabela) można skontrolować Ø stożkowego otworu od strony powierzchni czołowej. Przygotowanie otworu pod gwint według **wariantu B** stanowi najbardziej niezawodną opcję gwintowania.

liczba zwojów na cal: 11,5

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s : 25 mm

Chwyt kwadratowy □: 20 mm

Ø otworu pod gwint A: 29 mm

Ø otworu pod gwint B: 28,6 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	11,5
Ø otworu pod gwint B	28,6 mm
Ø przymiaru $D_{maks.} + 0,05$	29,69 mm
Ø otworu pod gwint A	29 mm
kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	2,209 mm
Liczba ostrzy Z	6
liczba rowków wiórowych	6
Ø gwintu	33,228 mm
Głębokość minimalna otworu pod gwint	27,4 mm
Ø chwytu D_s	25 mm
długość całkowita L	160 mm
Chwył kwadratowy □	20 mm
głębokość gwintu	64,18 mm
wielkość gwintu	1-11,5 NPT
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	NPT
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	ANSI B 1.20.1
Norma na gwinty	ANSI B 1.20.1
Kształt nakroju	C
Zbieżność stożka	1:16
Kąt linii śrubowej	15 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe

rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik