

Garant**Gwintowniki maszynowe kształt B, waporyzowane, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132150 M16
GTIN	4045197071217
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Bardzo stabilny kształt.

część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiórowych. Nakrój o kształcie B, z dużym ścięciem w nakroju. M 2,6 ze starą geometrią ostrza DIN.

Zaleta:

optymalne prowadzenie samoczynne, bez nacinania gwintu w ruchu powrotnym.

Opis techniczny

Ø gwintu	16 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	2 mm
Ø otworu rdzenia	14 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	48 mm

Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieski
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		