

**Gwintowniki maszynowe HSS-E-PM kształt B 6HX, TiCN, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132170 M4
GTIN	4045197265401
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Duże nacięcie w nakroju.

Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiór. Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

Zalecany produkt następcą to nr 132180.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,7 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 63 mm

Ø chwytu: 4,5 mm

chwyt kwadratowy: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 3,3 mm

Opis techniczny

skok gwintu	0,7 mm
Ø otworu rdzenia	3,3 mm
Ø gwintu	4 mm
kąt nacięcia	50 stopni
liczba rowków wiórowych	3

Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 371
Ø chwytu	4,5 mm
długość całkowita L _{całk.}	63 mm
chwyt kwadratowy	3,4 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	8 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M4
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie